

VIBRADOR DE HORMIGÓN A NAFTA

MOTOR
HONDA
GX160 ORIGINAL



POTENCIA CONFIABLE

Motor Honda GX160 de alto rendimiento.



COMPACTACIÓN EFICIENTE

Transmite vibraciones potentes a la aguja vibratoria, eliminando bolsas de aire y asegurando un hormigón más compacto y resistente.



DISEÑO ROBUSTO

Estructura reforzada con bastidor de protección que resguarda el motor y facilita su uso en condiciones severas de obra.



FÁCIL TRANSPORTE

Compacto y liviano para traslados sencillos y rápidos en cualquier obra.



ALTO RENDIMIENTO

Compatible con ejes flexibles y agujas vibratoras de diferentes diámetros.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Motor	Honda GX160 nafta
Peso	38 kg
Dimensiones	680x480x580 mm

APLICACIONES

- ✓ Columnas de hormigón armado.
- ✓ Vigas y encadenados.
- ✓ Plateas y fundaciones.
- ✓ Muros estructurales.
- ✓ Pisos industriales.

APLICACIONES EN OBRA



Vibrado de columnas



Vibrado de plateas



Vibrado de vigas y fundaciones